



Dienstleistungen

4 >

Schnittoptimierung	495
Zuschnitte nach Kundenmaß	496
Gerade Bekantung	497
CNC-Bearbeitung und Bekantung der geschwungenen Elemente	498
Laserbekantung	499
Dienstleistung des Pressens	500

Herstellung von Aluminium-Schiebetüren	501
Materialtransport	502

4

Dienstleistungen



Schnittoptimierung

Nach der Materialauswahl und der Ausarbeitung der Maße definiert der Kunde seine Bestellung mit dem Verkäufer. Die Maße werden danach mit dem Computerprogramm bearbeitet, um die Nutzbarkeit der Platte zu maximieren, aus der die einzelnen Möbelemente gesägt werden.

Es gibt mehrere Bestellmöglichkeiten in Elgrad. Eine Möglichkeit besteht darin, dass der Kunde dem Verkäufer die Maße der benötigten Elemente vorliest. Der Verkäufer gibt dann die Maße in ein Computerprogramm zur Schnittoptimierung ein, und das Programm erstellt ein Schnittschema. Die zweite Möglichkeit ist es, eine ausgefüllte Tabelle mit allen Elementen und Anforderungen dem Verkäufer im Verkaufszentrum zu übergeben oder per E-Mail an die Adresse des Verkaufszentrums zu senden.



Zuschnitte nach Kundenmaß

Professionelle Dienstleistung der Maßanfertigung bei höchster Verarbeitungsqualität.

- Horizontalsägen "HOLZMA" – Homag Gruppe
- ständige Erneuerung des Maschinenparks

Unsere Dienstleistung der Zuschnitte erfolgt aufgrund einer fertigen Bestellung, d.h. anhand einer Schnittliste. Nach erfolgter Zahlung wird der Auftrag in den Sägeplan eingefügt. Nachdem der Verkäufer die Schnittliste optimiert hat, wird sie per Computer an die Säge gesendet. Anschließend wird die Platte nach dem Schema aus der Schnittliste vollautomatisch gesägt, wodurch mögliche Sägefehler ausgeschlossen werden. Der Kunde wird über den geplanten Zuschnitt- und Bekantungstermin informiert, sowie den Termin, in dem der Auftrag zur Lieferung bereit sein wird.



Gerade Bekantung

Die Dienstleistung der Bekantung oder die Verklebung von Kanten umfasst das Schließen aller sichtbaren Ränder der Möbelemente.

- Bekantung mit der ABS-Kante von 0,5 mm Stärke (MINI)
- Bekantung mit der ABS-Kante von 0,8 mm Stärke
- Bekantung mit der ABS-Kante von 2 mm Stärke
- Bekantung mit der ABS-Kante von 1 mm Stärke, Hochglanz und Laserbearbeitung
- Die Wahl zwischen dem transparenten und dem weißen EVA-Kleber, PUR und Laserkleber
- Die Möglichkeit der "Null-Fuge" mit der Laserbekantung

Das Schließen oder die Bekantung der Ränder mit den Melamin- und ABS-Kanten ermöglicht uns, jedem Kunden die Arbeit zu erleichtern und ihm eine Dienstleistungsqualität zu bieten:

- Die Bekantung mit dem Vorfräsen des Materials mit Kantenanleimmaschinen "HOMAG" und "BRANDT" - Homag Gruppe
- Die Spitzenqualität der Verarbeitung ist das Ergebnis der ständigen Erneuerung des Maschinenparks und der Nutzung der Diamantwerkzeuge



CNC-Bearbeitung und Bekantung der geschwungenen Elemente

In unseren Verkaufszentren gibt es die CNC-Bearbeitung im Angebot, sowie die Bekantung der geschwungenen Elemente mit der ABS-Kante.

Wir bieten die Möglichkeit der Bearbeitung der anspruchsvolleren Möbelteile. Solche geschwungenen Ausführungen werden zunächst von unseren Verkäufern mithilfe des Computerprogramms AutoCad gezeichnet. Das fertige Schema wird dann automatisch an die Säge geleitet, die das Material nach der Skizze bearbeitet.

Die CNC-Bearbeitung und die Bekantung der geschwungenen Kanten sind die zusätzlichen Bearbeitungsmöglichkeiten, die wir unseren Kunden bei der Ausführung von anspruchsvollen Möbelformen anbieten:

- Die kürzesten Lieferfristen
- Einzelstücke oder Miniserien
- Große Anzahl standardisierter angenommener Modelle
- Geschulte Angestellte sind die Garantie für die Bearbeitungsqualität



Laserbekantung

Die Innovation der Laserbekantung besteht in der "Verschmelzung" der Kante mit dem Material, im Gegensatz zur klassischen Bekantung, bei der die Kante mit einem Kleber gewalzt wird. Das Ergebnis der Laserbekantung ist eine unsichtbare Fuge, bzw. die „Null“-Fuge.

Der Prozess der Laserbekantung oder die fugenlose Verbindung:

- Das Schmelzen des extrudierten Teils des Kantenbandes mit dem Lasergerät
- Der geschmolzene Kantenteil wird mit der Platte verbunden
- Es entsteht eine Verschmelzung der Kante und der Platte ohne sichtbare Verbindung (Fuge)

Die Vorteile der Laserbekantung sind in der perfekten Verschmelzung der Platte und der Kante, in der Qualität und in dem Verarbeitungsprozess ersichtlich:

- Die haltbare, funktionelle "0"-Fuge, dauerhafte unsichtbare Verbindung
- Beständigkeit gegen Lichteinflüsse
- Deutlich höhere Beständigkeit gegen Wärme und Feuchte
- Maximale Beständigkeit gegen Chemikalien
- Es gibt keinen Kleber und seine Begleiterscheinungen

Besonders empfehlen wir diese Methode bei hellen einfarbigen Dekoren und Hochglanzdekoren sowie bei aller weiteren Anforderungen an die Perfektion der Kantenbearbeitung ohne sichtbare Fuge.

Vorteile der Laserbekantung im Design und Ästhetik:

- Die Verarbeitung hinterlässt den Eindruck eines hochwertigen Materials
- Exakte Übereinstimmung des Plattendekors und des Kantenbandes
- Ersatz für Lackfronten
- Ersatz für Fronten mit Folienbezug



Dienstleistung des Pressens

Wir haben die Möglichkeit, Stärken bis 100 mm zu verkleben, in den Abmessungen bis 3200 x 1600 mm. Das Pressen leisten wir auf Industriepressen durch kalte oder warme Verfahren, je nach den Anforderungen unserer Kunden, nach dem Material und dem Kleber.

Wir leisten das Pressen von folgenden Materialien:

- Spanplatten und Dekorspanplatten verschiedener Stärken und Abmessungen
- Schichtstoffe/Ultras der Standardstärke, Mikroschichtstoffe, Furnier, Kunstleder u. ä.
- MDF verschiedener Stärken.

Die Maße der Presse betragen 3200 mm x 1600 mm.

Es besteht die Möglichkeit der Herstellung von Sandwichplatten bis zu 100 mm Stärke.



Herstellung von Aluminium-Schiebetüren

Schiebetüren werden immer häufiger eingesetzt und werden zu einem neuen Standard in der Möbelherstellung und Innenarchitektur, sie erhöhen die Nutzbarkeit des Raums, in dem wir leben, und integrieren sich vollständig in den Raum, unabhängig davon, ob es sich um einen privaten oder einen geschäftlichen Raum handelt.

Die Herstellung von Aluminium-Schiebetüren umfasst:

- Herstellung von Aluminium-Schiebetüren nach Maß
- Die Maße und Aufteilung der Türblätter nach Ihrer Wahl
- Die Auswahl des Profiltyps, der Farbe, elegant oder mit stärkeren Kanten...
- Die Auswahl an Füllungen – Dekorspanplatte, Glas, Spiegel, Plexiglas...
- Mehrere unterschiedliche Führungssysteme sowie Schließ- und Stoppsysteme (Soft Stop)
- Einfache Montage

PW2-Programm zur Bestellung von Aluminium-Schiebetüren

Wenn Sie unser Großhandelskunde oder registrierter Geschäftspartner sind, machen Sie es sich einfacher und nutzen Sie unser PW2-Programm, um Aluminium-Schiebetüren zu bestellen:

- Das Programm ist einfach zu bedienen
- Eingabe der Maße der Lichtöffnung, der Aufteilung der Türblätter, der Auswahl der Führungen und Füllungen sowie weiterer Artikel
- Ein Angebot mit einer Projektvisualisierung und den Maßen sowie dem Gesamtpreis und einem Projektausdruck
- Einblick in den Auftragsstatus und die Fertigstellungsfrist



Materialtransport

Die für die Lieferung vorbereiteten Materialien werden je nach Menge, Abmessungen und dem Kundenwunsch auf Wagen oder Paletten verladen. Das Entladen der Palette erfolgt mit Hilfe eines Gabelstaplers an der Adresse des Kunden. Der Materialtransport wird vom Kunden mit dem Verkaufspersonal in unseren Verkaufszentren während der Materialbestellung vereinbart.

- Günstige Preise
- Für längere Distanzen nach gesonderter Vereinbarung
- Die Dienstleistung bezieht sich nur auf die Erdgeschosebene
- Flexibilität der Dienstleistung und des Zugangs an den Kunden



